

山东滨化滨阳燃化有限公司 2022 年度社会责任报告

前言

山东滨化滨阳燃化有限公司(以下简称“滨阳燃化”或“公司”)长期注重履行社会职责,确立“社会责任是社会文明进步的标志,社会责任是文明单位应尽的义务”的观点。本报告反映了山东滨化滨阳燃化有限公司 2022 年度通过完善管理机制、规范运作流程、健全内控制度,在履行员工责任、经济责任、诚信责任和环境责任等社会责任方面所做的工作。

2022 年,滨阳燃化一方面积极开展生产经营工作,努力开拓市场,优化业务模式,依法保护职工的合法权益,着力提升职工幸福指数,构筑企业与职工之间的和谐氛围;另一方面,树立和维护诚信、守法、公正的良好形象,依法纳税,主动承担对自然环境、对社会和经济发展的义务,积极维护民族团结和社会稳定,支持和赞助社会公益事业,关注社会弱势群体的生存环境,扶贫济困,救助灾害。公司已将承担企业社会责任融入到公司的经营发展之中,追求公司与客户、员工和社会的共同进步和发展。

1、单位基本情况简介

滨阳燃化位于山东省阳信县经济开发区,是一家以石油化工为主的大型股份制企业,2006 年 5 月落户阳信经济开发区,注册资本金 6 亿元,占地面积 1700 余亩,现有员工 800 余人。截止 2022 年度公司

总资产 447589.45 万元，2022 年实现销售收入 193198.61 万元。公司资产状况及信用等级良好，连续 10 年在中国农业银行等多家银行企业信用等级评价中获得 AA 级客户评价。

目前，滨阳公司员工总人数为 668 人，其中技术研发人员 85 人。其中职称及学历方面，研究生学历以上 13 人，大专及以上学历 584 人，高级职称 16 人，中级职称 27 人；职业资格方面，高级技师 61 人，技师及以上资格 333 人，高级工 233 人。

滨阳公司取得质量管理体系 GB/T 19001-2016/ISO 9001:2015、环境管理体系 GB/T 24001-2016/ISO 14001:2015、能源管理体系和职业健康安全管理体系 GB/T 28001-2011/OHSAS 18001:2017 认证等证书，并通过体系年度监督审核和再认证，建立起全面持续改进的管理平台，公司严格按照体系标准推行精细化管理、提高产品质量、减少环境污染、提供优质服务。滨阳公司安全生产和环境保护工作取得重大突破，2021 年企业荣获“山东省健康企业”荣誉，是 2020-2021 年度全国“安康杯”优胜单位，安全工作在 2022 年通过国家“安全标准化二级企业”审核验收。环境保护方面，在山东省化转办组织的 2016 年三评级一评价和 2018 年四评级一评价中，环保评价等次均为优。滨阳公司在企业环境信用评价结果中环境信用等级为绿色等级，持续保持山东省企业环境信用评价满分 12 分的业绩。

滨阳公司先后获得山东名牌、山东省质量管理卓越企业、全国模范职工之家、富民兴鲁劳动奖状、山东省企业设备管理先进单位、山东省劳动关系和谐企业、山东省档案工作科学化管理先进单位、山东

省 AAA 级纳税信用单位、第九届滨州慈善奖、全县科学发展功勋企业、全县工业企业纳税贡献特级功勋企业等多项殊荣。

滨阳公司深度把握“碳达峰、碳中和”催生的新机遇，借助滨化集团与阳信县签署建设精细化工基地合作备忘录的契机，以新材料、精细化工为主体，在产业强链、补链基础上，按照产业互补、集团资源协同的原则，构建滨阳二次创业蓝图。在深入调研基础上完成了“十四五”发展规划编制工作，确立了由数量增长型、成本竞争型向技术成长型、价值增长型产业转型的发展战略，选择了新能源精细化工品、特种合成工程新材料、可降解与弹性新材料、面向新能源的特种碳素新材料、存续装置低硫船燃和二代生物质燃料新能源 7 大发展方向，规划了锂离子电池化学品、工程塑料新材料、特种碳素新材料、新型燃料等 22 个系列化产品项目。

面对世界经济发展新业态，滨阳公司在产业规划的基础上确立了数字化、智能化、绿色低碳工厂建设目标。通过功能协同、数据共享的公共数字平台，推进管理应用和功能延伸，以数字化转型引领行业发展新业态。

滨阳公司将始终坚持以客户为导向、以科技为支撑的发展理念，秉承创新、诚信、尽职、敬业的企业精神，不断延伸培育产业链条，实现产业聚合发展，为打造国内一流的精细化工基地不断奋进。

滨阳公司所属滨化集团，实力雄厚，是全国石油化工行业具有综合竞争优势的企业之一，多项指标位居同行业前列。2022 年 4 月 27 日，“2021 中国精细化工百强”榜单发布，滨化股份作为百强榜单上

的上市化工企业，凭借五十多年的行业积淀、绿色发展的经营理念、锐意进取的创新精神，再度名列榜单，位列第 67 位。2022 年 9 月 6 日，2022 中国制造业企业 500 强榜单发布，滨化集团名列第 394 位。2022 年 11 月 30 日，2022 石油和化工企业销售收入前 500 家发布会暨加快建设世界一流企业高峰论坛在线上举行。会上，发布了 2022 石油和化工企业销售收入前 500 家排行榜（综合类）、2022 石油和化工企业销售收入前 500 家排行榜（独立生产经营）、2022 石油和化工上市公司销售收入前 500 家排行榜等榜单。其中，滨化集团名列综合类 500 强榜单第 78 位，滨化股份名列独立生产经营类 500 强第 65 位，中国基础化学原料制造业 500 强第 37 位，石油和化工上市公司 500 强企业第 95 位。2023 年 1 月 11 日，“2022 年度中国精细化工百强”榜单在第二十二届全国精细化工原料及中间体行业峰会暨 2022 中国精细化工百强发布会上发布，滨化集团位列第 67 位，已连续四年荣登精细化工百强榜。另外，本年度增设了中国精细化工绿色低碳发展企业十强和中国精细化工创新发展企业十强的评选，滨化集团入选“2022 年度中国精细化工绿色低碳发展企业十强”。

山东是北部战区 5 省中经济最强省，滨化集团在《2020 年山东民营企业 100 强》排名中位居第 35 位，在《2021 年山东民营企业创新潜力 100 强》排名中位居第 58 位，在《2022 年山东民营企业创新潜力 100 强》排名中位居第 54 位。

滨阳公司现有生产装置均采用国内外先进设备及工艺，拥有 10000 吨/年纤维级聚苯硫醚装置、7 万吨/年高等级石墨电极新材料

装置、5万吨/年锂离子电池负极材料前驱体装置、40万吨/年工业白油装置、30万吨/年气体分馏装置，6万吨/年MTBE装置一套，10万吨/年工业异辛烷装置，3万吨/年硫磺回收装置和1.5万吨/年废酸及2200Nm³/h酸性气回收利用装置2套环保设施以及污水处理场、循环水场、储存罐区等完整的公用工程配套系统。滨阳公司实现2021年销售聚苯硫醚1100吨，针状焦6.6万吨；2022年销售聚苯硫醚3500吨，针状焦7.7万吨；2023年（1-7月份）销售聚苯硫醚3500吨，针状焦5.1万吨。

滨阳公司逐年加大研发投入，加快转型升级步伐。通过开展自主研发、国际研发合作、国内产学研合作等科研模式，在引进消化吸收国外先进聚苯硫醚生产技术的基础上，运用自主研发技术，投资建设了80吨/年聚苯硫醚中试装置，建成10000吨/年纤维级聚苯硫醚(PPS)新材料项目、7万吨/年高等级石墨电极新材料项目、40万吨/年工业白油项目、5万吨/年锂离子电池负极材料前驱体项目。

滨阳公司总体规划以针状焦和聚苯硫醚两个主导产品为核心发展方向，向上下游拓展、延伸。围绕石墨新材料及锂离子电池新材料产业链、合成新材料产业链、弹性纤维及可降解材料产业链，坚持科技创新引领，精准谋划布局。通过联合研发，引进技术成果、联合中试试验，形成系列化、产业协同性强的发展战略布局，计划与国家级合成材料研发中心、大连理工大学合作开展特种工程塑料的中试合作洽谈和后续合作规划，加快延伸产业链、提升价值链，实现产业聚合发展。

滨阳公司通过技术创新，自主研发的多项核心技术，使滨阳成为行业技术创新基地。其中聚苯硫醚合成新技术通过中国石油和化学工业联合会科技成果鉴定，达到国际先进水平。

滨阳公司深耕石油化工行业十余年，成功培育了石油化工上下游产业链，并不断向精细化工、新能源新材料行业延伸，目前主要产品有针状焦、聚苯硫醚、MTBE、异辛烷、沥青、硫酸等。自成立以来，滨阳公司累计实现营业收入 1600 多亿元，累计上缴税金 49.5 亿元，总资产 44 亿元，逐渐成长为当地工业经济的骨干企业、化工行业的引擎企业、财政收入的支柱企业。

其中产品“滨化牌”沥青 2008 年通过了交通部质量管理体系认证，2009 年被评为“山东省名牌产品”，国内市场占比 5%，销售的产品已覆盖山东、北京、天津等全国 20 多个省市自治区，应用于京沪高速、北京大兴机场、2022 年北京冬奥会等项目，为推动我国基础设施建设，做出了突出贡献。该产品多次被客户评为“优质沥青”“信得过品牌”“最佳供应商”等荣誉称号，连续 10 年全国销量排名前 3 位，为滨阳公司创收达百亿元。

“滨化牌”油系针状焦为滨阳公司核心产品，采用自主创新技术工艺，生产高品质油系针状焦产品：负极专用针状焦 LHDQ、电极专用针状焦 LHDH-1#、负极专用针状焦 LHDH-2#。目前，滨阳公司电极焦客户主要有士达炭素、紫宸科技等国内超高功率石墨电极生产企业，并成功出口至韩国、日本、印度、俄罗斯等国外市场。负极焦客户主要有贝特瑞、国轩高科、尚太科技、欣源石墨等锂电负极材料生产企

业。滨阳公司自主品牌“滨化牌”油系针状焦已立足国内针焦行业第一梯队，产品以其稳定、优良的品质，得到了国内高端负极材料和一线石墨电极生产企业的认可。中国炭素行业协会文件（中炭协函[2023]13号）证明公司2022年实际油系针状焦产量10.2万吨。据了解，2022年中国油系针状焦产量为92.45万吨/年，滨阳公司油系针状焦国内市场占有率为11.03%，是油系针状集市场主要供应商之一。

“滨化牌”聚苯硫醚树脂商标产品已被业内配套龙头企业认可、订购。滨阳公司拥有聚苯硫醚（PPS）行业内国际先进水平的省级研发基地和商业化生产基地，拥有具备世界先进水平的独立工程塑料分析实验室，是国内特种工程塑料-聚苯硫醚（PPS）行业最大的研发基地，产品技术与质量处于国际先进、国内领先水平。滨阳公司是山东省内唯一一家集研发、制造、销售为一体，产品覆盖特种工程塑料全领域的聚苯硫醚（PPS）企业，牌号最全，性能最好，产销量最大，并在国内拥有五个技术服务中心。借助雄厚的研发实力，公司成功自主研发出“纤维级聚苯硫醚”“注塑级聚苯硫醚”、“挤出级聚苯硫醚”“合金级聚苯硫醚”“交联级聚苯硫醚”等高性能主导系列名牌、系列产品以满足不同客户的需求。2022年，滨阳公司销售在国内市场综合占有率在15%以上，连续2年位居山东省第一，雄踞国内市场行业头部前三。

2、社会责任履行情况

2.1 坚持以人为本，关注职工健康成长

公司为员工按照省最高标准 24%比例缴纳五险一金，根据员工贡献度进行绩效考核奖金，此外还设有交通补贴、餐补、高温补贴、国家法定借节日加班补贴、子女学前教育补贴、子女奖学金等。公司为提升员工幸福指数，特设定了带薪年假、婚假、产假、护理假、中高考陪考假、父母生日假等。公司依托滨化集团大圣学院对员工个人能力进行提升，电教、OTS、学术培训、在职石油大学本硕学历晋升教学等。公司配有职工公寓、阅览室、电教室、室内羽毛球场、篮球场、兵乓球场、台球桌、健身房、游泳池，定期开展丰富多彩的文体活动，满足员工健身休闲需求。

2.2 坚持实干为先，提高服务增值效益

公司在保证产品质量与供应的同时，充分考虑到客户物流人员的需求，为降低客户物流人员疲劳驾驶带来的风险，公司在南门设置客户休息区，备有茶水等供客户休息，在西门与东门各建设 2000 m² 的客服中心，内设餐饮、休息椅、24 小时空调，满足客户运输司乘人员的日常需要，公司设有兼职服务人员-护卫队，对入厂司乘人员进行困难帮助，积极协调车辆维修、手续办理、提供工作简餐等工作，公司的暖人心服务模式，获得了客户的一致好评，也间接提升了公司的形象。

公司现有服务人员 23 人，还有兼职服务人员（护卫队）20 余人，为客户提供全方位的服务，为提升服务水平，邀请前华为副总裁邢宪杰带队的华营培训教育机构对服务人员进行华为礼仪培训，接受更详细、专业的服务训练，使客户接待、问题反馈更加程序化、流程化、

专业化、人文化，服务人员队伍建设更加全面、专业、高效。

2.3 注重诚信建设，树立良好诚信形象

树立正确服务意识及价值观念，一切以客户为中心，实现彻底的客户导向，从内心尊重客户，客户是我们的衣食父母，是给我们发薪水的人，客户永远是对的。企业生存要以服务为本，优化服务，努力构建与客户的和谐关系。执行好首问负责制，让客户到厂有如到家的感觉。定期的做客户问卷调查，了解客户对服务质量和商品种类的需求，并尽快拿出调整方案满足客户的要求。每月举行客户恳谈会，了解客户的心声。为客户提供超值服务，提高服务质量，同时对客户要用积极、主动、热情、真诚的最佳心态去服务，提供微笑服务，做到百听不厌、百问不烦。根据华营战略培训，修订销售管理制度，真正做到有制度可依、有流程可参、有程序可照。

2.4 履行社会职责，促进社会和谐发展

公司积极参与市县政府组织的各种公益活动，在疫情防控时期，为市县免费提供消毒水百余吨，并主动承担县开发区的全面消杀工作。每年组织员工进行慈善一日捐活动，在帮助别人的同时，培养员工的慈善公益认知。多年来，公司先后获得“全国模范职工之家”、“富民兴鲁劳动奖状”、“山东省诚信企业”、“山东省劳动关系和谐企业”、“滨州市最具爱心企业”、“新时代模范职工之家”、“滨州市全员创新企业”等荣誉称号。

2.5 坚持厉行节约，重视环境整洁优美

滨阳公司于2023年3月14日通过了清洁生产审核评估验收工作。

滨阳公司清洁生产的推行，实现了对公司整体的摸底与规划，将公司过去零散甚至缺失的节能减排工作，进行了一次彻底梳理与完善，使公司在水、电、气以及废物排放与重新利用方面工作得到了根本性的规范与提升，真正达成了降低物料消耗，减少废物排放的目标，并形成公司节能减排管理的制度化、标准化、规范化。

滨阳公司为促进节能降耗减排目标，现规划实施了山东滨化滨阳燃化有限公司 PPS 装置综合改造项目，该项目优化了开工进程，缩短导热炉和焚烧炉升温时间，缩短开工时间 1 天，相比 2022 年开工节约 22 万元；通过脱水塔降能耗、热媒水泵变频调整、脱水泵变频控制、低分子间歇停工等 8 项措施，降低装置运行能耗，2023 年上半年能耗成本相比 2022 年 10 月（2022 年能耗最低月份）下降 15%；通过低分子装置投用、NMP 回收塔重组分回收以及纯化洗涤的优化，提升 NMP 回收量，降低 NMP 消耗量 10%，节能减排效果显著。